

duplex field Datenblatt



Die Freiflächen-Sonderlösung, wenn keine Rammung möglich ist.

Die Sonderlösung für besondere Untergrundarten

duplex field ist eine Speziallösung für Terrain, das keine Rammung zulässt - zum Beispiel Deponien, Parkplätze, versiegelte Konversionsflächen oder Steinwüsten. Das System ist im Windkanal entwickelt und aerodynamisch optimiert, für maximale Stabilität wird es im Verbund installiert und optional ballastiert. Damit eignet es sich selbst für besondere Einsatzbereiche wie Schneelastzone 3 oder Windlastzone 4.

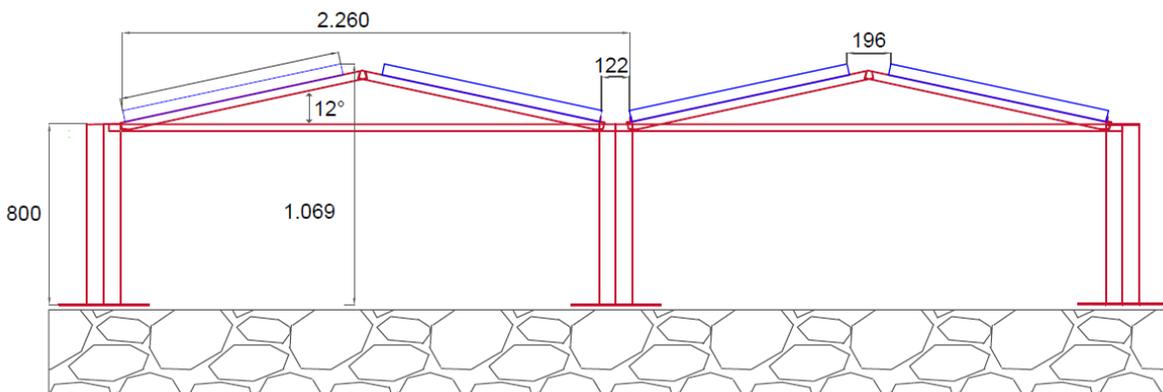
Bis zu 150% höherer Ertrag

Verglichen mit anderen Systemen kann duplex field bis zu 150% mehr Module auf die gleiche Fläche bringen, da kein Verschattungsabstand zwischen den Modulreihen nötig ist. Aufgrund der hohen Wind- und Korrosionsbeständigkeit kann das System auch in direkter Meernähe eingesetzt werden. Der maximale Vorkonfektionierungsgrad rundet die Vorzüge attraktiv ab: zur Montage ist nur ein Werkzeug nötig.

- ✓ Im Windkanal entwickelt und aerodynamisch optimiert
- ✓ schnelle Montage spart Zeit und Geld: kein Montagesystem ist schneller installiert
- ✓ Diebstahlsicherung optional verfügbar
- ✓ geringe Fracht- und Lagerkosten dank kleiner Maße: bis zu 50 kWp bei 2,4 m x 1 m Packmaß
- ✓ maximaler Vorkonfektionierungsgrad, erfordert nur ein Werkzeug
- ✓ UV-, wind- und korrosionsbeständig

duplex field Datenblatt

Technische Zeichnung



Technische Daten

Einsatzbereich	Freifläche
Ausrichtung	Ost/West
Untergrund	Bodenarten, die keine Rammung zulassen - z.B. Deponien, Parkplätze, versiegelte Konversionsflächen oder Steinwüsten
Neigungswinkel	12°
PV-Module	liegen auf der kurzen Seite und werden dort geklemmt
Modulausrichtung	horizontal
Statik	Statische Prüfung nach DIN EN 1991-1-1 (Nutzlast) und DIN EN 1991-1-3 (Schneelast). DIN EN 1991-1-1 bis 4 entsprechen EUROCODE 1
Windlastnachweis	Standsicherheit geprüft durch Windkanaltest I.f.I. Institut nach/gemäß DIN EN 1991-1-4 und dadurch ermittelter Ersatzlastwerte
Material	Stahl S255 G D AZ185 (Stahl mit AluZink-Legierung 185 g/m ²), Korrosionsschutzklasse III nach DIN 55928-8
Verbindungselemente	Schrauben A2, M6 und M8 (DIN 6923, DIN 6921)
Montagezeit	5 kWp/Mannstunde (duplex field & Modul)
Produktgarantie	10 Jahre